

ГРУНТОВКА АДГЕЗИОННАЯ БЫСТРОСОХНУЩАЯ

ОПИСАНИЕ	Грунтовка представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксиэфирной смолы с добавлением органических растворителей и функциональных добавок.
НАЗНАЧЕНИЕ	Для антикоррозионной защиты металлоконструкций, различных изделий из металла в системах с различными эмалями (алкидными, полиуретановыми, АУ, ХВ, ХС, ЭП и т.д.) снаружи и внутри помещений.
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Строительные конструкции, складские помещения, торговые павильоны, ангары, ворота, двери, навесы, металлическая мебель, декоративные ограждения, фонарные столбы, парковые и садовые скамейки, мостики, цветочницы, беседки, садовые арки, игровые и спортивные детские площадки.
СВОЙСТВА	Быстро высыхает, препятствует образованию подслоной коррозии. Покрытие грунтовки обеспечивает хорошую адгезионную прочность и влагостойкость системы лакокрасочного покрытия, обладает хорошей маслостойкостью. Покрытие выдерживает изменение температуры от минус 45 до +60°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет покрытия	Светло-серый, красно-коричневый. Оттенок не нормируется.
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	60
Степень разбавления до вязкости 30-40 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, %, не более	20
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45
Степень перетира, мкм, не более	40
Время высыхания при температуре (20±2)°C до степени 3, ч, не более	1
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе, см, не менее	40
Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед., не менее	0,25
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°C к статическому воздействию, ч, не менее	
- 3%-ного раствора NaCl	24
- воды	72
- индустриального масла	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности должны быть очищены от продуктов коррозии, окалины, сварочных брызг, жировых и др. видов загрязнений.

ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед нанесением грунтовку тщательно перемешивают. При необходимости разбавляют до рабочей вязкости 30-40 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C ксилолом, сольвентом или их смесью 1:1.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха от 15 до 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Не окрашивать во время осадков.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Кисть, валик, краскораспылитель.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

До степени 3 при температуре (20±2)°C – не более 1 ч.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Рекомендуемое количество слоев - 1.
Рекомендуется провести пробное нанесение грунтовки для контроля качества очистки поверхности, совместимости материалов и адгезии.

ТОЛЩИНА ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ	25-30 мкм.
РАСХОД	70-100 г/м ² на однослойное покрытие.
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Ксилол, сольвент.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p> <p>Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.</p>
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить грунтовку следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающей среды от минус 40°С до 40°С.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК	12 месяцев с даты изготовления.
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ТУ 20.30.12-156-54651722-2020
СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	Свидетельство о государственной регистрации Декларация о соответствии ГОСТ Р Аналитический паспорт качества (выдается на каждую партию продукции).

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.

ООО Завод «Краски КВИЛ». 308023, г. Белгород, Студенческая, 50. Тел./факс: (4722) 31-59-24, 40-00-49.
www.kvil.ru