



Описание: PlastPolymerProm

Общество с ограниченной ответственностью «Пластполимер-Пром»
195030, г. Санкт-Петербург, ул. Коммуны, 67, лит. БВ, помещение БВ 20602
Телефон: (812) 633-31-89 <http://plastpolymer-prom.ru>
ИНН: 7806165089 / КПП 780601001/ БИК: 044030653
р/с: 407 02810355000020517 в АО Северо-Западный банк ПАО СБЕРБАНК

Инструкция по нанесению покрытия на основе фторопластового лака ЛФ-32ЛН

Толщина однослойного покрытия – (10-25) мкм, в зависимости от способа нанесения. Рекомендуемая толщина покрытия для защиты от коррозии – (100-150) мкм, при этом расход лака будет ~ 200 г/м².

- **Подготовительный этап:**

Для достижения более высокой адгезии покрытия с основой, перед нанесением лака поверхность рекомендуется тщательно очистить и обезжирить ацетоном, если нанесение производится на металлы, желательна предварительная пескоструйная обработка покрываемой поверхности. Для улучшения эксплуатационных качеств покрытия рекомендуется загрунтовать поверхность, используя поливинилбутирально-фосфатирующие или эпоксидные грунты.

Способы нанесения лака на изделие: кисть, пульверизатор, полив, окунание.

- **Нанесение:**

Покрытие наносится на деталь при комнатной температуре с последующей поэтапной сушкой:

- Сушка при комнатной температуре в течение 30 минут;
- Прогрев в сушильной камере при температуре 50 °С в течение 30 минут;
- Прогрев при температуре 100 °С в течение 30 минут.

Для достижения максимальной адгезии первого слоя покрытия к поверхности, производится его фиксация при температуре 150 °С в течение 1 часа.

При необходимости, на охлажденное до комнатной температуры изделие наносится второй и последующие слои покрытия, которые также подвергаются поэтапной сушке.

- **Фиксация покрытия:**

Получение покрытия с максимальной адгезией к покрываемой поверхности достигается термообработкой всего покрытия при температуре (150-220) °С в течение 1 часа.