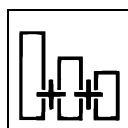




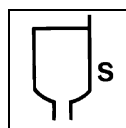
Технический паспорт № 0702-RU

ГРУНТ/НАПОЛНИТЕЛЬ

MF302 - MF306 - MF310 MACROFAN AP AUTOLEVEL PRIMER



Грунт/наполнитель:
1000 г +
110 г Линия MN100+
100-300 г



Система W/W:
20-22 сек DIN4 20°C

Система D/D:
24-29 сек DIN4 20°C

Жизнеспособность при
20°C: 30-120 мин.



Система W/W:
Ø 1,2-1,4 мм
Кол-во слоев: 1 или ½+1

Система D/D:
Ø 1,6-1,8 мм
Кол-во слоев: 2-3



Система W/W:
30-50 мкм

Система D/D:
100-120 мкм



Система W/W:
через 15-30 мин.

Система D/D:
через 3-5 ч при 20°C
15-30 мин. при 60°C



Система D/D:
Выдержка: 3-5 мин.
Макс. способность: 10-15
мин.

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиакриловый самоэгаллирующийся грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка 3х цветов MF302 Белый, MF306 Светло-серый и MF310 Черный.

ПРИМЕНЕНИЕ

В качестве грунта в цикле "мокрый по мокрому" с прямой адгезией к поверхностям с катодным покрытием и пластмассовым поверхностям мотоциклов; покрывается сразу без шлифования (w/w - мокрый по мокрому - до 5 дней) верхними покрытиями, предназначенными для сегмента авторемонта. Особенно подходит для изоляции новых деталей, уже обработанных катодным грунтовым покрытием, и для нанесения на любые пластмассовые поверхности.

В качестве изолятора более толстым слоем в цикле с промежуточным шлифованием.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

· Можно получить любые оттенки серого цвета (с белого до черного) грунта-наполнителя, содействие укрывистости верхнего покрытия и соответствию цветов используемых грунтов.

ГРУНТ (w/w - мокрый по мокрому)

- Легко наносится, хорошая устойчивость на вертикальных поверхностях
- Отличный расход в системах мокрый по мокрому
- Отличная адгезия к многочисленным поверхностям мотоциклов
- Отличная способность перекрытия в течение 5 дней без шлифования
- Быстро сохнет

ИЗОЛЯТОР

- Антикоррозионная способность при нанесении на небольшие участки (содержит активные пигменты)
- Довольно хорошая наполняющая способность в системе с промежуточным шлифованием
- Хорошо шлифуется
- Хорошая изолирующая способность на критических, чувствительных к растворителю поверхностях

ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТМАССОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ (w/w - мокрый по мокрому)

- Может использоваться в качестве ускорителя адгезии на любых пластмассовых поверхностях, используемых в сегменте автомобильного производства, в комбинации со специальным отвердителем и активатором

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПЕРЕКРЫТИЕ

- MACROFAN HS TOPCOAT или HYDROFAN / BSB + Лаки для авторемонтной окраски или линейки Lechler

ПРИМЕЧАНИЯ

Смешивание 3 наполнителей между собой позволяет получить различные оттенки серого цвета. Это позволяет оптимизировать наполняющую способность финишного покрытия или воспроизвести тот же оттенок серого цвета, что и оттенок, использованный производителем автомобиля.

Например, смешивание наполнителей в следующем соотношении позволяет получить соответствующий ассортимент серых оттенков:

ГРУНТ/НАПОЛНИТЕЛЬ

	Чёрный	Серый 4	Серый 3	Светло-Серый	Серый 2	Серый 1	Белый
MF310	100	65	40		10	3	
MF306				100			
MF302		35	60		90	97	100

ГРУНТ / ИЗОЛЯТОР

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Новые компоненты, обработанные катодным покрытием: обезжирить средством для удаления силикона медленного действия 00695 SILICONE REMOVER SLOW или 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER; если поверхность находится в хорошем состоянии, шлифование не требуется.

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий: этот продукт выделяется хорошей прямой адгезией к стальным поверхностям, поверхностям из оцинкованной стали и алюминию; но все же при нанесении на большие участки рекомендуется наносить 1-2 слоя 04318 FIX-O-DUR EC или 05720 MONOPRIMER.

Старые покрытия: выполнить сухое шлифование абразивной бумагой P280-320 и обезжирить продуктом 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Полиэфирная шпаклёвка: обработать абразивной бумагой P240 и обезжирить средством для удаления силикона медленного действия 00695 SILICONE REMOVER SLOW или средством для удаления силикона быстрого действия 00880 SILICONE REMOVER FAST

НАНЕСЕНИЕ

Традиционным пистолетом-распылителем или пистолетом HVLP.

	T: 20-35°C	T: 15-25°C	Локальный ремонт T: 15-25°C
ОТВЕРДИТЕЛИ	MH100-MH110	MH115	MH120
Жизнеспособность при 20 °C:	2 ч	1,30 ч	30 мин.

Соотношение смешивания:	система мокрый по мокрому (w/w)	система с промежуточным шлифованием (d/d)
MF302-6-10 MACROFAN AP AUTOLEVEL PRIMER (ГРУНТ)	1000 г	1000 г
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENER (ОТВЕРДИТЕЛЬ)	110 г	110 г
00740-00741-00742 AUTOREFINISHING THINNERS (РАЗБАВИТЕЛИ)	250-300 г	100-200 г

Параметры для нанесения:	система мокрый по мокрому (w/w)	система с промежуточным шлифованием (d/d)
Вязкость готового к распылению материала при 20°C DIN 4	20-22 сек	24-29 сек
Диаметр дюзы стандартного пистолета-распылителя и пистолета HVLP:	1,2-1,4 мм	1,6-1,8 мм
Давление	1,9-2,0 АТМ	1,6-1,8 АТМ
Кол-во слоев:	1 или ½ +1	2 – 3 слоя
Интервал выдержки между нанесением слоев:	0 мин.	4-6 мин.
Рекомендуемая толщина слоя материала:	30-50 мкм	100-120 мкм
Теоретическая укрывающая способность:	9,1 м ² /л	3,3 м ² /л

DIR 2004/42/CE: Грунт IIB/c – содержание летучих органических веществ в готовом к нанесению материале 540 г/л

В данном готовом к применению продукте содержится не более 540 г/л Л.О.В.

СУШКА

система мокрый по мокрому (w/w)	MH100	MH110	MH115	MH120
Воздушная сушка при 20°C с нанесением последующего слоя через	30 мин. на матовой поверхности	25 мин. на матовой поверхности	20 мин. на матовой поверхности	15 мин. на матовой поверхности
Без шлифования	до 5 дней			

ГРУНТ/НАПОЛНИТЕЛЬ

После того как поверхность стала матовой, **можно** удалить дефекты или остатки краски мягкой влажной абразивной бумагой P2000 или мягкой сухой абразивной бумагой P800/1000 перед тем, как наносить финишное покрытие. Можно наносить изоляционную ленту через 30 мин. при 20°C.

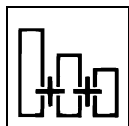
система промежуточным шлифованием (d/d)	с	MH100	MH110	MH115	MH120
Воздушная сушка при 20°C (температура поверхности):					
Шлифование:		4-6 ч	4-6 ч	4-5 ч	3-5 ч
Сушка в камере при 60°C (температура поверхности):					
Шлифование:		35 мин.	30 мин.	20 мин.	15 мин.
ИК-сушка (коротковолновая) расстояние 60-80 см:					
Выдержка		3-5 мин.		Не рекомендуется	
Макс. способность:		10-15 мин.			

ШЛИФОВКА

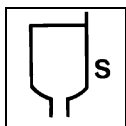
Однослойные финишные покрытия: сухая шлифовка абразивной бумагой P400 (любым орбитальным шлифовальным станком), влажная шлифовка абразивной бумагой P500

Двухслойные финишные покрытия: сухая шлифовка абразивной бумагой P500 (любым орбитальным шлифовальным станком), влажная шлифовка абразивной бумагой P600-800

ГРУНТ/НАПОЛНИТЕЛЬ

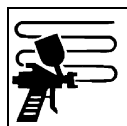


Грунт для пластмассовых поверхностей:
1000 г +
180 г МН300 +
500 г МТ300



Система W/W:
20-22 сек DIN4 20°C

Жизнеспособность при 20°C: 90 мин.



Система W/W:
Ø 1,2-1,4 мм
Кол-во слоев: 1 или ½+1



Система W/W:
30-50 мкм



Система W/W:
через 15-30 мин.

ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТМАССОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Твердая пластмасса наружного применения: PP, PP/EPDM, ABS, PC, PA, PVC, UP-GF, PBT, R-TBU, SMC, PUR (автомобильное производство): обезжирить средством 00695, выполнить влажную шлифовку средством для удаления силикона медленного действия 00695 SILICONE REMOVER SLOW или 00617 PLASTIC CLEANER, очистить средством 00695 и высушить сжатым воздухом. Более подробную информацию смотрите в разделе **“Процесс обработки автомобильных пластмассовых деталей”** на нашем веб-сайте.

НАНЕСЕНИЕ

Традиционным пистолетом-распылителем или пистолетом HVLP.

	МН300
Жизнеспособность смеси при 20 °C	1,5 ч

Соотношение смешивания:	система мокрый по мокрому (w/w)
MF302-6-10 MACROFAN AP AUTOLEVEL PRIMER (ГРУНТ)	1000 г
МН300 MACROFAN PLASTIC PRIMER HARDENER (ОТВЕРДИТЕЛЬ)	180 г
МТ300 MACROFAN AUTOLEVEL PLASTIC ACTIVATOR (АКТИВАТОР)	500 г

Н.В. В специальных температурных условиях и в зависимости от размера поверхности есть возможность разбавления продукта в максимальном соотношении 10% с разбавителями для авторемонта AUTOREFINISHING THINNERS.

Параметры для нанесения:	система мокрый по мокрому (w/w)
Вязкость готового к распылению материала при 20°C DIN 4	20-22 сек
Диаметр дюзы стандартного пистолета-распылителя и пистолета HVLP:	1,2-1,4 мм
Давление	1,9-2,0 ATM
Кол-во слоев:	1 или ½ +1
Интервал выдержки между нанесением слоев:	0 или 5-10 мин.
Рекомендуемая толщина слоя материала:	30-50 мкм
Теоретическая укрывающая способность:	9,1 м ² /л

На продукт не распространяется директива 2004/42/CE

СУШКА

система мокрый по мокрому (w/w)	МН300
Воздушная сушка при 20°C с нанесением последующего слоя через	30 мин. на матовой поверхности

ГРУНТ/НАПОЛНИТЕЛЬ

После того как поверхность стала матовой, можно удалить дефекты или остатки краски мягкой влажной абразивной бумагой Р2000 или мягкой сухой абразивной бумагой Р800/1000 перед тем, как наносить финишное покрытие. Можно наносить клейкую ленту через 60 мин. при 20°С.

ПРИМЕЧАНИЯ

Использование отвердителей и активаторов, не входящих в диапазон линии МН300 и МТ300, может отрицательно воздействовать на адгезию грунтов к пластмассовым поверхностям.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0702-RU
РЕД. 01/2017

Вся информация, представленная в данном техническом паспорте, полностью проверена в процессе производственных испытаний и основана на имеющихся у компании Lechler знаниях на момент издания. В связи с тем, что условия применения продукции не контролируются производителем, на информацию, содержащуюся в данном документе, не распространяется гарантия производителя. Поэтому именно пользователь несет ответственность за окончательный выбор нужной информации или материалов для использования, а также способ их применения. **ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.**