

# ЭМАЛЬ ПО ОЦИНКОВАННЫМ И ЦВЕТНЫМ МЕТАЛЛАМ

## АКРИЛОВАЯ. БЫСТРОСОХНУЩАЯ.

<b>ОПИСАНИЕ</b>	Эмаль представляет собой суспензию пигментов, наполнителей и стабилизирующих веществ в растворе акрилового сополимера и смеси органических растворителей с введением добавок и пластификаторов.																												
<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b>	Для окрашивания поверхностей из оцинкованного, черного и цветных металлов, подвергающихся атмосферным воздействиям: крыши, водостоки, сливы, желоба, ограждения, водо- и газопроводные трубы и др.																												
<b>СВОЙСТВА</b>	Быстро высыхает, обладает хорошей укрывающей способностью. Образует антикоррозионное покрытие, стойкое к воздействию солнечных лучей, атмосферных осадков, механических нагрузок. Эмаль можно наносить в период низких температур ( $< 0^{\circ}\text{C}$ ). Покрытие сохраняет защитные свойства в течение 7 лет.																												
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Цвет</th> <th>Различных цветов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Массовая доля нелетучих веществ, %</td> <td>60-70</td> </tr> <tr> <td>Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре <math>(20,0\pm 0,5)^{\circ}\text{C}</math>, с</td> <td>130-170</td> </tr> <tr> <td>Степень разбавления по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, %, не более</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>Степень перетира, мкм, не более</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>Эластичность пленки при изгибе, мм, не более</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Время высыхания до степени 3 при температуре <math>(20\pm 2)^{\circ}\text{C}</math>, мин, не более</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>Твердость покрытия по маятнику Кенига, отн.ед, не менее</td> <td>0,15</td> </tr> <tr> <td>Адгезия пленки по зашлифованной оцинковке, баллы, не более</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Прочность покрытия при ударе, см, не менее</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Стойкость покрытия при температуре <math>(20\pm 2)^{\circ}\text{C}</math> к статическому воздействию, ч, не менее</td> <td></td> </tr> <tr> <td>- воды</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>- 3%-ного раствора NaCl</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>- индустриального масла</td> <td>24</td> </tr> </tbody> </table>	Цвет	Различных цветов	Массовая доля нелетучих веществ, %	60-70	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ , с	130-170	Степень разбавления по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, %, не более	30	Степень перетира, мкм, не более	60	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	Время высыхания до степени 3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ , мин, не более	30	Твердость покрытия по маятнику Кенига, отн.ед, не менее	0,15	Адгезия пленки по зашлифованной оцинковке, баллы, не более	1	Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50	Стойкость покрытия при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ к статическому воздействию, ч, не менее		- воды	24	- 3%-ного раствора NaCl	24	- индустриального масла	24
Цвет	Различных цветов																												
Массовая доля нелетучих веществ, %	60-70																												
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ , с	130-170																												
Степень разбавления по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, %, не более	30																												
Степень перетира, мкм, не более	60																												
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1																												
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ , мин, не более	30																												
Твердость покрытия по маятнику Кенига, отн.ед, не менее	0,15																												
Адгезия пленки по зашлифованной оцинковке, баллы, не более	1																												
Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50																												
Стойкость покрытия при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ к статическому воздействию, ч, не менее																													
- воды	24																												
- 3%-ного раствора NaCl	24																												
- индустриального масла	24																												
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	Поверхности должны быть очищены от продуктов коррозии, окалины, сварочных брызг, жировых и других видов загрязнений по ГОСТ 9.402. Оцинкованные поверхности достаточно обезжирить. Алюминиевым поверхностям следует придать некоторую шероховатость. Окрашивать алюминиевую поверхность следует сразу же после очистки.																												
<b>ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ</b>	Тщательно перемешать, при необходимости разбавить до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом, но не более 10% по массе.																												
<b>УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ</b>	Температура воздуха от минус 10 до $35^{\circ}\text{C}$ . Относительная влажность воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на $3^{\circ}\text{C}$ .																												
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	Распыление, кисть, валик.																												
<b>ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ</b>	30 мин при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ .																												
<b>КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ</b>	Эмаль наносят в 2 слоя.																												
<b>ТОЛЩИНА ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ</b>	18-23 мкм																												
<b>ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД</b>	80-150 г/м <sup>2</sup> на однослойное покрытие																												

<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ</b>	Сольвент, ксилол, растворители Р-5, 646,647.
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Беречь от огня! Эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более подробная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.
<b>ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ</b>	Транспортировать и хранить эмаль следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 40°С до 40°С.
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК</b>	18 месяцев с даты изготовления.
<b>НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ</b>	СТО 54651722-010-2009
<b>СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</b>	Свидетельство о госрегистрации RU.31.БО.12.008.Е.000203.12.11 Декларация о соответствии ГОСТ Р Аналитический паспорт качества (выдается на каждую партию продукции).

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта.  
При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия.  
Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.

**ООО Завод «Краски КВИЛ». 308023, г. Белгород, Студенческая, 50. тел./факс: (4722) 31-59-24, 40-00-49.**  
[www.kvil.ru](http://www.kvil.ru)