

**Инструкция по нанесению  
огнезащитной вспучивающейся краски «ОГНЕЗА-ВД-М»  
ТУ 20.30.11-021-92450604-2018**

### 1 Описание

Краска представляет собой суспензию функциональных наполнителей, антипиренов и пигментов в водной дисперсии полимера (сополимера) винилацетата или акрилата с добавлением вспомогательных веществ (диспергирующих добавок, пеногасителей, загустителей и других).

### 2 Область применения и назначение

Краска применяется для защиты от воздействия огня (повышения огнестойкости) металлических несущих и ограждающих конструкций, для эксплуатации внутри помещений при температуре воздуха от минус 40 °С до плюс 60 °С.

### 3 Рекомендации по нанесению

#### 3.1 Подготовка к нанесению

Перед нанесением огнезащитную краску следует тщательно перемешать и при необходимости разбавить растворителем водой до рабочей вязкости, но не более 5 % от общей массы.

Нанесение краски должно проводиться строго в диапазоне температур от плюс 5 °С до плюс 40 °С и при относительной влажности не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы во избежание образования конденсата. Не допускается производить нанесение краски во время атмосферных осадков.

#### 3.2 Подготовка поверхности

Перед нанесением краски «ОГНЕЗА-ВД-М» поверхность металла необходимо подготовить по ГОСТ 9.402, очистить от пыли, грязи, жиров и продуктов коррозии (при необходимости продукты коррозии удалить механическим способом). Степень обезжиривания - первая, степень очистки от окислов – первая.

Очищенную поверхность металла следует грунтовать грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129) толщиной 50 мкм (0,05 мм).

#### 3.3 Нанесение краски

##### 3.3.1 Способы нанесения краски «ОГНЕЗА-ВД-М»:

- кисть;
- валик велюровый с длиной ворса 10 – 15 мм;
- краскораспылитель;
- аппарат безвоздушного распыления:
  - рабочее давление – 150 - 220 бар,
  - диаметр насадки - 0,017” - 0,031” (в зависимости от вязкости материала и качества окрашиваемой поверхности);
  - угол распыления – 20 ° - 40 °;
  - диаметр подающей линии - 3,8”/9,5 мм;
  - максимальная высота подъема краски – 45 м.

3.3.2 Перед нанесением огнезащитной краски аппаратом безвоздушного распыления (БВР) необходимо снять с него фильтры тонкой очистки. Для обеспечения исправного функционирования аппарата БВР при нанесении работ следует избегать попадания в тару с огнезащитной краской строительного мусора и посторонних примесей.

3.3.3 Краску наносят на подготовленную поверхность в 2 – 4 слоя. Толщина первого мокрого слоя не должна превышать 300 мкм (0,3 мм), последующие слои наносятся толщиной не более 800 мкм (0,8 мм) мокрого слоя с межслойной сушкой 3-8 часов (в зависимости от условий нанесения и толщины слоя покрытия). Время сушки при температурах ниже  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$  может увеличиться до 16 - 20 часов и более. Окончательное формирование огнезащитного покрытия происходит через 7 дней после нанесения последнего слоя краски.

3.3.4 Расход краски и толщина высохшего покрытия в соответствии с расчетом зависит от приведенной толщины металла (см. таблица 2, приложение 1). Оценка окончательной толщины сухого слоя покрытия производится при помощи магнитного толщиномера или штангенциркулем в местах, где это возможно.

3.3.5 По окончании работ по нанесению огнезащитной краски инструменты и оборудование следует промыть и очистить водой.

При промывке аппаратов по воздушному и безвоздушному распылению необходимо руководствоваться инструкциями по эксплуатации, прилагаемыми к данным аппаратам.

#### 4 Требования безопасности

При работах по устройству покрытия необходимо пользоваться средствами индивидуальной защиты.

- для защиты органов дыхания рекомендуется использовать респираторы аэрозольного типа;

- для защиты кожных покровов рекомендуется использовать спецодежду (х/б и резиновые перчатки, х/б комбинезоны).

При попадании какого-либо компонента покрытия в глаза поражённое место следует немедленно промыть большим количеством воды и по возможности обратиться к врачу.

Срок хранения – 12 месяцев.

