

ГРУНТОВКА HARDMAX EPO 213

ОПИСАНИЕ	Быстросохнущая двухкомпонентная грунтовка на основе эпоксидной смолы с добавлением антикоррозионных пигментов, инертных наполнителей, органических растворителей и отвердителя. Поставляется комплектно: основа, отвердитель и разбавитель.
НАЗНАЧЕНИЕ	Рекомендуется применять в качестве грунтового покрытия в эпоксидно-полиуретановых системах окраски для стальных, нержавеющей, оцинкованных и алюминиевых поверхностей.
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Городской и железнодорожный транспорт, промышленное оборудование, сельскохозяйственная и дорожно-строительная техника и др.
СВОЙСТВА	Обеспечивает высокую твердость, хорошую адгезионную прочность и антикоррозионную стойкость системы лакокрасочного покрытия. После температурной сушки шлифуется, не забывая абразивный материал. Хорошо наполняет поверхность после дробеструйной подготовки. Позволяет получить 2-3 класс покрытия после нанесения ЭМАЛИ «МобіHARD ПУ» 234. На грунтовку можно наносить полиуретановые покрытия с интервалом перекрытия 30 мин и последующей температурной сушкой до плюс 60 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвета	Бежевый	
Плотность смеси, г/см ³	1,8	
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	60	
Время высыхания, ТСП 60 мкм	при +20 °С	при +60 °С
- на отлип по ИСО 1517	45 мин	30 мин
- до степени 3 по ГОСТ	3 ч	30 мин
- до степени 6 по ГОСТ (готовность к сборке)	16 ч	30 мин
- готовность к шлифовке	16 ч	45 мин
Время до нанесения следующего покрытия	мин – 30 мин макс – 72 ч	30 мин
Время набора окончательной твердости, суток	5	
Количество слоев (минимальная ТСП одного слоя – 60 мкм)	1-2	
Выдержка между слоями	нет	
Теоретический расход при ТСП 60 мкм, г/м ²	от 180	
Рекомендуемая ТСП, мкм	60	
Жизнеспособность смеси при +20 °С, часа	4	

В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность очистить до класса чистоты Sa 2^{1/2} согласно ISO 8501-1; основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений. Для конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, можно применять степень подготовки стальной поверхности St 3.
Алюминиевой и оцинкованной поверхностям следует придать некоторую шероховатость.

ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед применением необходимо обеспечить температуру полуфабриката грунтовки плюс 15-25 °С, тщательно перемешать. **Отвердитель HARDMAX EPO 213** вводить малыми дозировками при постоянном перемешивании.

Продукт предназначен только для профессионального использования. Информация данного технического описания основывается на собственных тестированиях и практическом опыте, полученных в условиях конкретных проектов. Ввиду многих факторов, влияющих на процесс изготовления, методов и условий использования наших материалов, данная информация не освобождает от проведения собственных тестирующих методов, а также не несет гарантии на конкретные свойства и годность продукции для специфических целей. Данное техническое описание приведено для общей ознакомительной информации. Технические данные могут меняться без уведомления, при этом настоящая редакция данного технического описания заменяет все предыдущие. Вся актуальная информация представлена на нашем сайте www.kvil.ru.

СООТНОШЕНИЕ (ПОЛУФАБРИКАТ : ОТВЕРДИТЕЛЬ)	<p>По весу – 12,5:1 (100:8); По объему – 6,8:1 (100:14,7).</p> <p>Необходимо строго соблюдать пропорцию компонентов и тщательно их перемешивать, т.к. нарушенное соотношение компонентов приводит к неравномерному отверждению и ухудшению качества покрытия.</p> <p>При необходимости до рабочей вязкости грунтовку довести Разбавителем HARDMAX EPO 213. Грунтовка готова к работе по через 15-20 минут.</p>	
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	<p>Рекомендуемая температура воздуха не ниже плюс 15 °С. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. В технически обоснованных случаях допускается нанесение при температуре плюс 5 °С при условии обеспечения требуемого качества покрытия.</p> <p>Температура грунтовки должна быть не ниже плюс 15 °С.</p> <p>При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.</p>	
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	<p>Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть.</p>	
РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ	<p>1-2 слоя в зависимости от назначения покрытия. При толщине сухой пленки не менее 120 мкм грунтовку можно использовать как самостоятельное покрытие.</p>	
ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	<p>Пневматическое распыление: давление: 1,8-3,0 бар; диаметр сопла – 1,5-1,8 мм; рекомендованная степень разбавления – 5-10%; рабочая вязкость по ВЗ-4 – 30 с.</p>	<p>Безвоздушное распыление: давление: не менее 150 бар; диаметр сопла – 0,013-0,019’’; рекомендованная степень разбавления – 1-5%.</p>
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА	<p>Очистку производить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции грунтовки.</p>	
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при исправной вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p> <p>Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.</p>	
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	<p>Транспортировать и хранить компоненты грунтовки следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: полуфабрикат грунтовки – от минус 10 °С до плюс 30 °С; разбавитель и отвердитель – от минус 40 °С до плюс 40 °С.</p>	
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК	<p>Основа грунтовки – 24 месяца с даты изготовления. Отвердитель – 12 месяцев с даты изготовления. Разбавитель – 24 месяца с даты изготовления.</p>	
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	<p>ТУ 20.30.12-164-54651722-2021 – полуфабрикат грунтовки. ТУ 20.30.12-164-54651722-2021 – отвердитель. ТУ 20.30.22-163-54651722-2021 – разбавитель.</p>	