

# Общество с ограниченной ответственностью «Инновационные решения»

Адрес места нахождения: 109518, г. Москва, ул. Газгольдерная, д. 14  
ОГРН 1117746481225 ИНН 7705953478 КПП 772101001 Телефон: (499)391-50-53  
e-mail: cs.bismark@mail.ru

Адрес места деятельности :115093, г. Москва, Партийный пер., д. 1, корп. 58, стр. 1.

Исх. №ОТК/477 от 24.04.2017 года

Генеральному Директору  
ЗАО «Акзо Нобель Декор»  
Величко Н.А

Адрес: 143912, Московская обл., г. Балашиха, Покровский пр-зд, вл. 9  
ИНН 5001027607; КПП 500101001; ОРГН 1025000511513  
Тел: +7 (495) 795-01-60, Факс: +7 (495) 795-24-22

## Информационное письмо

Настоящим письмом Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Инновационные решения» (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11АГ91 выдан 15.12.2015 г. Федеральной службой по аккредитации, дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице 10.12.15 ) сообщает, что в соответствии с Единым перечнем продукции, подлежащей обязательной сертификации и Единым перечнем продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии, утвержденными постановлением Правительства РФ от 01 декабря 2009 г. № 982 (с изм., утв. постановлениями Правительства Российской Федерации от 17.03.2010 N 148, от 17.03.2010 N 149, от 26.07.2010 N 548, от 20.10.2010 N 848, от 13.11.2010 N 906, от 21.03.2012 N 213, от 04.05.2012 N 435, от 18.06.2012 N 596, от 04.03.2013 N 182, от 04.10.2013 N 870, от 11.11.2013 N 1009, от 21.07.2014 N 677, от 31.07.2014 N 737, от 02.10.2014 N 1009, от 20.10.2014 N 1079, от 02.04.2015 N 309, от 03.09.2015 N 930, от 04.03.2016 N 168, от 14.05.2016 N 413, от 26.09.2016 N 964.

Наименование продукции	Код ТН ВЭД	Код ОК034-2014 (ОКПД2)
Краска для металла Hammerite Smooth база под колеровку BW (base BW), краска для металла Hammerite Smooth база под колеровку BC (base BC) различных цветов: Hammerite Smooth (гладкая), Hammerite Hammered (молотковая), Hammerite Satin (полуматовая)	3209900000	20.30.11.120

не подлежит обязательному подтверждению в форме обязательной сертификации и декларирования на соответствие требованиям указанных выше документов.

Настоящее разъяснение действительно до внесения изменений в документы, устанавливающие необходимость проведения обязательного подтверждения соответствия данных товаров.

Данное письмо носит информационный характер.

Руководитель ОСП «Инновационные решения»



Е.А.Солнцева

ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ  
О ТРЕБОВАНИЯХ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ  
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ «ТПБ СЕРТ» ООО «ТЕХНОЛОГИИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ»

Аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ25 от 25.08.2010 г.

Российская Федерация, 141315, Московская область, г. Сергиев Посад, Московское шоссе, дом. 25

офис: г. Москва, ул. Ремизова, д. 18а (метро Нагорная)

тел./факс (495) 771 7472

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель органа по сертификации  
«ТПБ СЕРТ»  
ООО «Технологии пожарной безопасности»

Ю.Н. Гришин

«02» сентября 2013 г.

М.П.



**Р Е Ш Е Н И Е № 180/13-РЗ**

**по заявке на проведение обязательной сертификации**

В результате рассмотрения заявки № 180/13-З от 02.09.2013 г.

ЗАО «Акзо Нобель Декор», ОГРН 1025000511513, 143900, Московская область, г. Балашиха, Северная промзона, Покровский проезд, владение 9, Тел.: +7 (495) 795-01-60, Факс: +7 (495) 795-24-20

наименование Заявителя, адрес, тел., факс, код ОКПО или номер регистрационного документа, код ИНН, код ОКОНХ

на сертификацию продукции:

Эмали алкидные на основе органического растворителя т.м. Hammerite: «Smooth (Гладкая)», «Satin (Полуматовая)», «Hammered (Молотковая)», ОКП 23 1300, ТН ВЭД 3208 10 900 0,

Наименование продукции, код ОКП (ТН ВЭД), НД (ТУ, ГОСТ и т. д.)

выпускаемую серийно «Akzo Nobel Decorative Paints Sp.z.o.o.», Польша

наименование Изготовителя, адрес, тел., факс, код ОКПО или номер регистрационного документа, код ИНН, код ОКОНХ

сообщаем:

1. Федеральным законом № 123 от 22 июля 2008 г. «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» (в редакции Федерального закона от 10.07.2012 г. № 117-ФЗ) не установлены требования пожарной безопасности к данной продукции. На основании ст. 145 п. 4 Федерального закона № 123 «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» (в редакции Федерального закона от 10.07.2012 г. № 117-ФЗ) данная продукция не подлежит обязательному подтверждению соответствия.
2. Отказать ЗАО «Акзо Нобель Декор», ОГРН 1025000511513, 143900, Московская область, г. Балашиха, Северная промзона, Покровский проезд, владение 9, Тел.: +7 (495) 795-01-60, Факс: +7 (495) 795-24-20 в проведении процедуры обязательного подтверждения соответствия.
3. Информировать ЗАО «Акзо Нобель Декор», ОГРН 1025000511513, 143900, Московская область, г. Балашиха, Северная промзона, Покровский проезд, владение 9, Тел.: +7 (495) 795-01-60, Факс: +7 (495) 795-24-20 о результатах рассмотрения заявки.

Эксперт

подпись

Д.А. Капранов

инициалы, фамилия



Россия, 141370, Московская обл., Сергиево-Посадский р-н, Г. Хотьково, Художественный проезд, д. 2-е.  
Тел.: +7 (495) 526 69 55, 8 (800) 707 30 01; E-mail: 1231@testlcp.ru

Регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.22XP68

Срок действия аттестата аккредитации: бессрочно

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ООО НПО «ЛКП»  
ООО НПО «Лакокраспокрытие»  
В.В. Меньшиков  
«22» 06 2020 г.

Протокол № 148 — 39/403Е-2020 от 22.06.2020

по результатам ускоренных климатических испытаний двух покрытий на основе краски Hammerite гладкой коричневой (2 слоя) и краски Hammerite гладкой (база White), колерованной в цвет RAL 7045 (2 слоя).

на « 5 » листах

Наименование продукции: два покрытия:

1. двухслойное покрытие на основе краски Hammerite гладкой коричневой (образец № 39);
2. двухслойное покрытие на основе краски Hammerite гладкой (база White), колерованной в цвет RAL 7045 (образец № 40).

Заказчик (наименование, адрес): ЗАО «Акзо Нобель Декор», 143912, Московская область, г. Балашиха, Покровский проезд, владение 9

Основание для проведения испытаний: дополнительное соглашение № 16 от 07.02.2020 к договору № 162/17 от 29.11.17 ООО НПО «Лакокраспокрытие» с ЗАО «Акзо Нобель Декор».

Техническое задание: проведение ускоренных климатических испытаний по ГОСТ 9.401-2018 методу 5 с прогнозированием предполагаемого срока службы 12 лет (95 циклов испытаний) двух вышеназванных покрытий в условиях открытой промышленной атмосферы умеренного климата (У1).

Место проведения испытаний: Испытательная лаборатория лакокрасочных материалов и покрытий «ЛКП-Хотьково-Тест» ООО НПО «Лакокраспокрытие», 141370, Московская область, Сергиево-Посадский район, г. Хотьково, Художественный проезд, д. 2 е.

НД на проведение испытаний:

1. ГОСТ 9.401-2018 «ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов» метод 5, климат У1, тип атмосферы II (открытая промышленная атмосфера умеренного климата);
2. ГОСТ 9.407-2015 «ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Метод оценки внешнего вида»;
3. ГОСТ 31993-2013 «Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия».

**Характеристика образцов:** на испытания представлены стальные образцы размером 70x150x2 мм. в количестве 4 штук для каждого покрытия. Образцы окрашены испытываемыми покрытиями с двух сторон. Образцы промаркированы в испытательной лаборатории:

С.Б.39.1 – С.Б.39.4 - для двухслойного покрытия на основе краски Hammerite гладкой коричневой и С.Б.40.1- С.Б.40.4 – для двухслойного покрытия на основе краски Hammerite гладкой (база White), колерованной в цвет RAL 7045.

**Сроки проведения испытаний:** 11.03.2020 — 22.06.2020

### **1. Отбор проб и подготовка образцов для испытаний**

Образцы для проведения испытаний подготовлены Заказчиком ООО «Акзо Нобель Декор».

По данным Заказчика, испытываемые покрытия нанесены кистью с межслойной выдержкой 24 часа на подготовленные (зачистка и обезжиривание растворителем) образцы из черного металла.

Представленные образцы покрытий выдержаны перед испытаниями 14 суток в лабораторных условиях Заказчика при температуре 23°C и относительной влажности воздуха 50% без прямого попадания света для завершения процессов формирования и достижения им эксплуатационных характеристик.

По внешнему виду покрытия на всех образцах, однотонные, однородные без потеков, проколов, кратеров и пор, с наличием механических включений и с характерным рисунком, свойственным при нанесении лакокрасочных материалов кистью. Цвет покрытия на основе краски Hammerite гладкой – коричневый, а цвет покрытия на основе краски Hammerite гладкой (база White) колерованной в цвет RAL 7045 – серый.

Ускоренным климатическим испытаниям подверглись по три образца от каждого испытываемого покрытия (С.Б.39.1 – С.Б.39.3, С.Б.40.1- С.Б.40.3), выбранные случайным образом. Оценку состояния покрытий производили в сравнении с контрольными образцами, которые не подвергались испытаниям (С.Б.39.4, С.Б.40.4).

Толщину покрытий измеряли по ГОСТ 31993-2013 магнитным толщиномером Elcometer 456 № PD 03439 (свидетельство о поверке № АА 6363359 до 01.10.2020). Фактическая толщина покрытия на основе краски Hammerite гладкой коричневой 60-72 мкм, а покрытия на основе краски Hammerite гладкой (база White) колерованной в цвет RAL 7045 – 70-84 мкм.

### **2. Проведение испытаний**

Ускоренные климатические испытания проведены по ГОСТ 9.401-2018 «ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных климатических испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов», методу 5, имитирующему комплексное воздействие климатических факторов открытой промышленной атмосферы умеренного климата (У1) по ГОСТ 9.104-2018 «ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации», II тип атмосферы

по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнение для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

Режим испытаний, последовательность перемещения и время выдержки образцов в аппаратах в одном цикле, приведены в таблице.

**Режим испытаний, последовательность перемещения и время выдержки образцов в аппаратах в одном цикле ускоренных климатических испытаний по методу 5 (У1) ГОСТ 9.401-2018**

Таблица

Аппаратура	Режимы испытаний		Продолжительность выдержки образцов в одном цикле, ч
	Температура, °С	Относительная влажность, %	
<b>Камера влаги</b> (Камера влажности НСР 108 Меммерт № Н110.0063) протокол периодической аттестации № 09/06-679п-19 до 14.08.2020)	40±2	97±3	4
<b>Камера влаги с выключенным обогревом</b> (Камера влажности НСР 108 Меммерт № Н110.0063) протокол периодической аттестации № 09/06-679п-19 до 14.08.2020)	Не нормируется	97±3	2
<b>Камера сернистого газа (концентрация SO<sub>2</sub> (5±1) мг/м<sup>3</sup>)</b> (Камера сернистого газа К 300 № 303171 протокол периодической аттестации № 11/06-681п-19 до 14.08.2020, сертификат № 441484/449 до 18.07.2021)	40±2	97±3	2
<b>Камера холода</b> (Морозильная камера VT 147 № 201720008035, протокол периодической аттестации № 11/06-422п-20 до 01.06.2021)	Минус (45±3)	Не нормируется	3
<b>Аппарат искусственной погоды: режим</b> Режим: 3 мин. орошения, 17 мин. без орошения (камера испытательная световая Suntest XLS+ № 1006003 аттестат № АТ 0058441 до 17.02.2021)	60±3	Не нормируется	7
<b>Выдержка на воздухе</b>	15 + 30	Не более 80	6
<b>Итого</b>			<b>24</b>

Продолжительность испытаний по ГОСТ 9.401-2018 составила 95 циклов. Осмотр состояния образцов проводился через 1, 2, 3, 5, 7, 10, 15 циклов и далее через каждые пять циклов.

Визуальную оценку состояния систем покрытия в процессе испытаний проводили по ГОСТ 9.407-2015 «ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Метод оценки внешнего вида».

При визуальном осмотре состояния испытуемых покрытий оценивались виды разрушений, характеризующие их защитные и декоративные свойства: растрескивание, отслаивание,

образование пузырей, растворение, сморщивание, выветривание, изменение цвета, меление и грязеудержание.

Согласно требованиям ГОСТ 9.401-2018 метод 5 предусматривает проведение 15 циклов ускоренных климатических испытаний покрытий. При этом соответствие состояния покрытий по защитным свойствам не более балла А30 по ГОСТ 9.407-2015 и декоративных свойств не более АД3 обеспечивает минимальный предполагаемый срок их службы в условиях открытой промышленной атмосферы умеренного климата (У1) не менее двух лет.

После 15 циклов испытаний двухслойное покрытие на основе краски Hammerite гладкой коричневой и двухслойное покрытие на основе краски Hammerite гладкой (база White), колерованной в цвет RAL 7045 сохранили свои защитные свойства без изменений (А30), а их декоративные свойства оцениваются баллом АД1 (Ц1- очень слабое, то есть едва различимое изменение цвета, потемнение), что соответствует требованиям ГОСТ 9.401-2018.

Для уточнения предполагаемого срока службы испытуемых покрытий испытания были продолжены.

В соответствии с требованиями п 4.8 ГОСТ 9.401-2018 при определении предполагаемого срока службы покрытий для условий эксплуатации У1 испытания продолжают до достижения допустимого уровня ухудшения защитных свойств не более балла 3 (А33) и декоративных свойств не более балла 4 (АД4).

Проведено 95 циклов ускоренных климатических испытаний по методу 5 ГОСТ 9.401-2018. После 95 циклов испытаний:

- декоративные свойства двухслойного покрытия на основе краски Hammerite гладкой коричневой оцениваются баллом АД3 (Ц3-умеренное, то есть ясно видимое изменение цвета, посветление; Г3-умеренный налет механических частиц, цвет покрытия различим), а его защитные свойства оцениваются баллом А32 (К2(С2)) - наличие небольшого, но существенного числа коррозионных очагов, едва видимых зрением с нормальной коррекцией; С2(С2)а –площадь отслаивания верхнего слоя покрытия от нижнего составляет не более 0,3%, размер типичного дефекта более одного, но менее 3 мм).

- декоративные свойства двухслойного покрытия на основе краски Hammerite гладкой (база White), колерованной в цвет RAL 7045 оцениваются баллом АД2 (Ц2-слабое, то есть хорошо различимое изменение цвета, посветление; Г2-слабое грязеудержание, то есть наличие отдельных механических частиц), а его защитные свойства оцениваются баллом А32 (К2(С2)) - наличие небольшого, но существенного числа коррозионных очагов, едва видимых зрением с нормальной коррекцией; С2(С2)а –площадь отслаивания верхнего слоя покрытия от нижнего составляет не более 0,3%, размер типичного дефекта более одного, но менее 3 мм).

В соответствии с результатами испытаний и с учетом коэффициента ускорения равного 46 для условий У1 был спрогнозирован предполагаемый срок службы испытуемых покрытий.

### 3. Результаты испытаний

1. Предполагаемый срок службы двухслойного покрытия, толщиной 60-72 мкм, на основе краски Hammerite гладкой коричневой при эксплуатации в условиях открытой промышленной атмосферы умеренного климата составляет **двенадцать лет**.

2. Предполагаемый срок службы двухслойного покрытия, толщиной 70-84 мкм, на основе краски Hammerite гладкой (база White), колерованной в цвет RAL 7045, серого цвета при эксплуатации в условиях открытой промышленной атмосферы умеренного климата составляет **двенадцать лет**.

3. Необходимым условием выполнения прогноза является тщательная подготовка поверхности стали перед окрашиванием, строгое соблюдение параметров нанесения, отверждения и контроль толщины покрытия.

**Примечание:**

- настоящий протокол касается только образца, подвергнутого испытанию;
- частичная перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории запрещена.

Руководитель испытательной лаборатории  
лакокрасочных материалов и покрытий  
ООО НПО «Лакокраспокрытие»



В.Н. Пучкова

Зам. руководителя испытательной лаборатории  
лакокрасочных материалов и покрытий  
ООО НПО «Лакокраспокрытие»



В.В. Губанова

Инженер-испытатель испытательной лаборатории  
лакокрасочных материалов и покрытий  
ООО НПО «Лакокраспокрытие»



В.С. Суровцева



# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И  
БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА ПО ГОРОДУ МОСКВЕ  
ГЛАВНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ САНИТАРНЫЙ ВРАЧ ПО ГОРОДУ МОСКВЕ  
(уполномоченный орган государства - члена Евразийского экономического союза)

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

о государственной регистрации продукции

№ RU.77.01.34.008.E.002426.09.21 от 23.09.2021 г.

### ПРОДУКЦИЯ

Hammerite краска для металла прямо на ржавчину. Область применения: Для внутренних и наружных работ на основе органических растворителей, для окраски поверхностей из черных металлов (железо, чугун, сталь и т.д.) с остатками плотно держащейся ржавчины эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещения в зданиях и сооружениях группы А, Б, В. Изготовлена в соответствии с документами: Декларация качества, Информация о составе, Паспорт безопасности, Техническое описание.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Akzo Nobel Decorative Paints Sp.z.o.o., адрес: Ul.Przemyslova 3, 08-440 Pilawa, Poland (Польша).

### ЗАЯВИТЕЛЬ

ЗАО "Акзо Нобель Декор", адрес: 143909, Московская обл., г. Балашиха, Покровский пр., д. 9 (Российская Федерация). ОГРН: 1025000511513

### СООТВЕТСТВУЕТ

Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требованиями к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)" (Глава II, Раздел 5.)

### СВИДЕТЕЛЬСТВО ВЫДАНО НА ОСНОВАНИИ

Заявление № 02459 от 20.09.2021 г. Протокол ИЛЦ ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" (Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21HH96) №77.14930 от 27.08.2021 г., экспертное заключение ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" №77.01.12.П.003187.09.21 от 14.09.2021 г.

СРОК ДЕЙСТВИЯ не ограничен

Руководитель

(должность руководителя (уполномоченного лица) уполномоченного органа государства - члена Евразийского экономического союза)



(подпись)

Андреева Е.Е.

(Ф. И. О.)

№0431897



Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью "Ланта Центр"

Наименование органа по сертификации

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ЭО31  
107589, г. Москва, ул. Красная, д. 17, тел. +7(495)675-85-81

Адрес, телефон

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель органа по сертификации  
Общество с ограниченной ответственностью "Ланта Центр"



Шмырева А.С.

"19" апреля 2017 г.

**Р Е Ш Е Н И Е № 388 тр/р**  
по заявке на проведение обязательной сертификации

В результате рассмотрения заявки № 388 тр/з от 18.04.2017 г.  
на сертификацию продукции:

**Краска для металла Hammerite Smooth база под колеровку BW (base BW), краска для металла Hammerite Smooth база под колеровку BC (base BC) различных цветов: Hammerite Smooth (гладкая), Hammerite Hammered (молотковая), Hammerite Satin (полуматовая)**

код ОКПД 2: 20.30.11.120

код ТНВЭД 3209 90 000 0

наименование продукции, код ОКП (ТНВЭД)

выпускаемую

фирмой: «Akzo Nobel Decorative Coatings B.V»

Адрес: Christian Neefestraat 2 1077 WW Amsterdam, The Netherlands, Нидерланды.  
Tel +31889692489 Fax: +31889692489

**Филиалы изготовителя:**

1. Akzo Nobel Decorative Paints Belgium nv Emmanuellaan 11830 Machelen, Belgium, Бельгия
2. Akzo Nobel Decorative Paints Belgium nv Gustaaf Levisstraat 2, B 1800 Vilvoorde Belgium, Бельгия
3. Akzo Nobel Decorative Coatings bv Rijkstraatweg 31, Postbus 3, 2171 AJ Sassenheim, Netherlands, Нидерланды
4. Akzo Nobel Decorative Coatings bv Zevenakkersweg 4 8191 AA Wapenveld, Netherlands, Нидерланды
5. Akzo Nobel Baltics AS Tobiasse 8 Tallinn 10147, Estonia, Эстония
6. Akzo Nobel Baltics AS Kastani 7 Rapla 79514, Estonia, Эстония
7. Akzo Nobel Decorative Paints Sp.z.o.o. The Park Warsaw ul. Krakowiakow 48, 02-255 Warszawa, Poland, Польша
8. Akzo Nobel Decorative Paints Sp.z.o.o., Przemyslowa 3, 08-440 Pilawa, Poland/Польша
9. Akzo Nobel Decorative Coatings Sverige AB Staffanstorpsvagen 50 SE-205 17 Malmo, Sweden, Швеция
10. Akzo Nobel Coating S.p.A. Via G. Pascoli 11, 28040 Dormelletto -No, Italy, Италия
11. Akzo Nobel Coatings SA Z.I « Les Bas Pres», Boite Postale 70113, 60761 Montataire -Cedex, France, Франция
12. ICI Paints AkzoNobel, Wexham Road, Slough Berkshire, SL2 5DS, Великобритания

поставляемую по: Договору поставки №25092014-ANDC от 25.09.2014г.

сообщаем:

Федеральным законом от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности" (Федеральный закон от 22.07.2008г. № 123-ФЗ, в ред. Федеральных законов от 10.07.2012 №117-ФЗ, от 02.07.2013 №185-ФЗ, от 23.06.2014 №160-ФЗ, от 13.07.2015 №234-ФЗ, от 03.07.2016 №301-ФЗ) не установлены требования пожарной безопасности к данной продукции. На основании ст.145 п.4 данная продукция не подлежит обязательному подтверждению соответствия.

2. Отказать ЗАО "Акзо Нобель Декор", Адрес 143912, Московская область, город Балашиха, Покровский проезд, владение 9, тел: +74957950160, e-mail: akzonobel@mail.ru ОГРН: 1025000511513 в проведении процедуры обязательного подтверждения соответствия.

3. Информировать ЗАО "Акзо Нобель Декор", Адрес 143912, Московская область, город Балашиха, Покровский проезд, владение 9, тел: +74957950160, e-mail: akzonobel@mail.ru ОГРН: 1025000511513 о результатах рассмотрения заявки.

Эксперт

подпись

А.Е. Иванова

должность, инициалы, фамилия